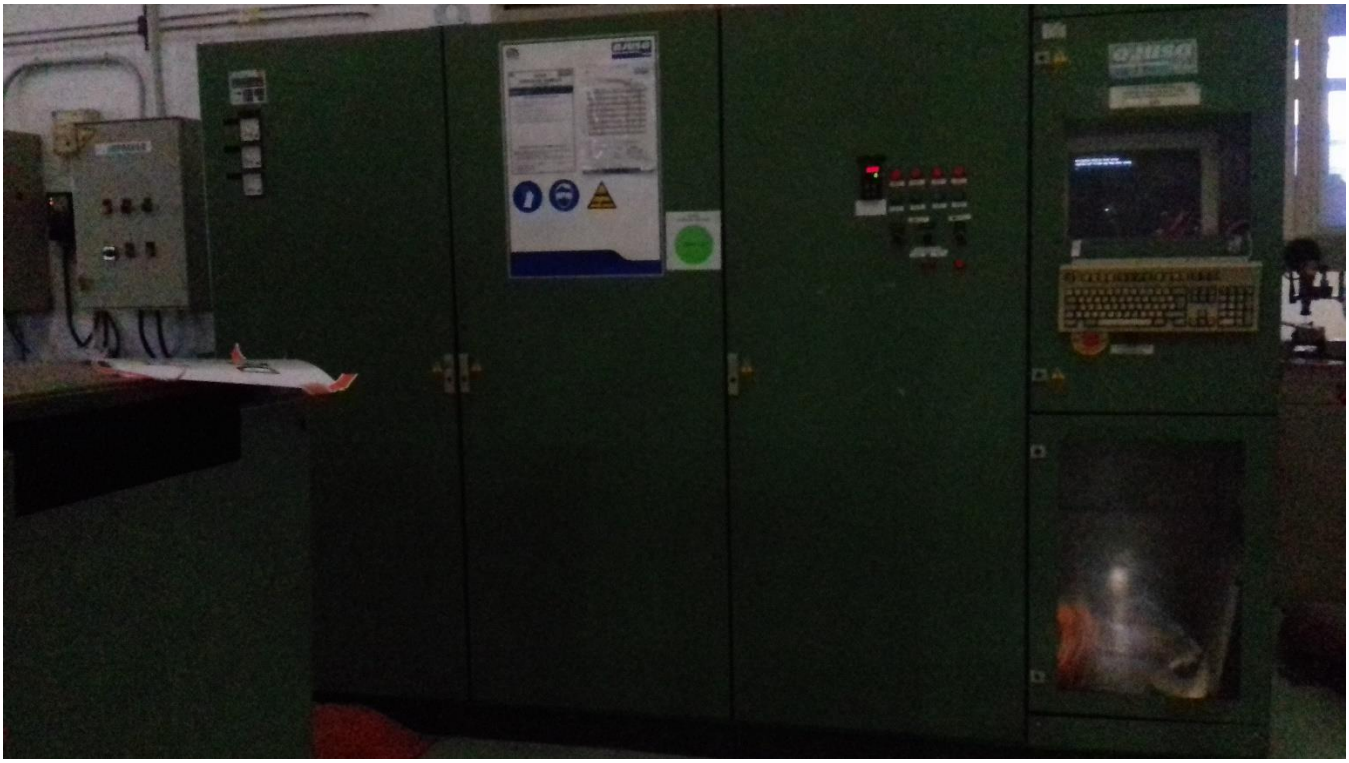
HORNO CONTINUO SAFED T 30TIG6SL30/40 para temple en aceite

La línea completa tiene una superficie de 8 metros de largo por 2,40 metros de ancho, además aparte está el armario eléctrico. En cuanto al foso mide 3,8 metros de largo por 1,50 metros de ancho y con una profundidad de 1,65 metros.

ARMARIO DE GASES

ARMARIO ELECTRICO DE MANDO + POTENCIA



HORNO DE REVENIDO

CARACTERISTICAS

Temperatura máx. de servicio	930°C
Temperatura máx. del horno	950°C
Rendimiento	30 kg/h
Nivel de emisiones sonoras	85 dB(A) L_{pA}
Cinta de transporte	
Ancho útil de la cinta de transporte	220 mm
Altura útil de la mufla	50 mm
Cinta conforme al dibujo	D49231-4
Cámara calefactora	
Largo de la cámara calefactora	2210 mm
Potencia instalada	36 kW
Tensión de red	3 x 400 / 230 V
Alimentación de cuerpo calefactor	3 x 400 V
Frecuencia	50 Hz
Número de zonas de regulación	3
Número de puntos de regulación	4
Disposición de los cuerpos calefactores	D400099
Accionamiento de la cinta de transporte	
Tiempo de paso	mín. 20 min
Tiempo de paso de la cámara calefactora	máx. 200 min
Tiempo de paso normal de trabajo	135 min
Velocidad de avance de la cinta	mín. 1 cm/min
	máx. 10 cm/min
Curva de tiempo de paso	D59693

0.1.2. Recipiente de templado

Tipo de recipiente	G25+500
Número de fabricación	Nº 12008
Dibujo de dimensiones de bloqueo	D27988
Sistema de extracción de las piezas	cadena de cangilones
Número de cangilones	44
Contenido de líquido	2600 l
Tipo de líquido	aceite mineral
Temperatura máx. del baño	80°C
Temperatura normal de servicio	60°C
Potencia calefactora	9 kW

0.1.3. Conjunto eléctrico

Esquema	EP401490

0.1.3.1. Armario de distribución

Dimensiones:	
Largo	3000 mm
Profundidad	600 mm
Altura	2100 mm
Altura del zócalo	100 mm
Tensión	3 x 400 V
Frecuencia	50 Hz
Tensión de mando	V AC 230 V
Tensión de mando	V DC 24 V
Termoelemento	K (NiCr - Ni)

0.1.3.2. Control del proceso

Mando de programa almacenado	SIEMENS S7-300
integrado por: microprocesador	CPU 314
terminal (monitor / teclado)	OP 35
diversas tarjetas de entrada / salida	

0.1.3.3. Potencia calefactora según zonas

Zona nº 1	punto regulador 1	15 kW
Zona nº 2	punto regulador 2	9 kW
Zona nº 3	punto regulador 3	6 kW
	punto regulador 4	6 kW
Potencia calefactora del horno		**36 kW**

0.1.4. Alimentación

0.1.4.1. Alimentación eléctrica

Potencial total instalada	63 kVA
Potencia calefactora del secador de cinta de transporte	4 kW
Potencia calefactora del horno	36 kW
Potencia auxiliar del horno	1,5 kW
Potencia calefactora del recipiente	9 kW
Potencia auxiliar del recipiente	2,5 kW
Potencia calefactora del horno 4 SL 30/40	8 kW
Potencia auxiliar del horno	2 kW
Tensión de red	3x400/230 V
Frecuencia	50 Hz
Tensión de mando	230/24 V

0.1.4.2. Alimentación de aire comprimido

Presión de trabajo	3 - 5 bar
Consumo medio	1 m^3/h

0.1.4.3. Alimentación de agua

Presión de servicio	5 bar
Sistemas "TURBO" y sonda de gas	400 l/h
Sifón de agua	50 l/h
Canal de retorno	100 l/h
Cambiador de calor del recipiente	1400 l/h
Consumo de agua de refrigeración	2 m^3/h a 5 bar

0.1.5. Alimentación de gas

0.1.5.1. Nitrógeno (N_2)

Nitrógeno	presión	5 bar
Nitrógeno	enjuague	3 m³/h
Nitrógeno	tratamiento	0,3 m³/h

0.1.5.2. Propano (C_3H_8)

Propano	presión	300 mbar
Propano	tratamiento	180 l/h

0.1.5.3. (CH_3OH)

Metanol	presión	1,5 bar
Metanol	tratamiento	2 l/h

0.1.5.4. Amoníaco (NH_3)

Amoníaco	presión	300 mbar
Amoníaco	tratamiento	150 l/h